

Communiqué de presse

22 avril 2008

Interpack 2008
Hall 13
Stand B15 – C15

FlexLine, la première ligne d'embouteillage conçue pour les bouteilles en PET ultra allégées

A Interpack, Sidel présente la FlexLine, la première ligne d'embouteillage dédiée à la production de bouteilles d'eau ultra légères à hautes cadences. Une performance technique respectueuse de l'environnement qui ouvre la voie à la généralisation de ce type de bouteilles.

Produire des bouteilles ultra légères représente un véritable challenge à chaque étape de fabrication, du design de la bouteille jusqu'à à la mise sur palettes. Or, de plus en plus d'industriels souhaitent produire au meilleur coût des bouteilles d'eau en PET ayant un impact minimal sur l'environnement tout en mettant en valeur leur produit.

En octobre 2007, au salon K de Düsseldorf, Sidel présentait la NoBottle™, un concept de bouteille combinant élégance et ultra légèreté : 9,9 g pour 500 ml. Son secret : la technologie Flex™, qui associe flexibilité du plastique et mémoire de forme, permettant à la bouteille de résister au mieux aux étapes délicates de convoyage, d'emballage et de transport. Flex™ offre ainsi à la NoBottle™ toutes les qualités pour être produite et distribuée à échelle industrielle. Cette technologie est déjà utilisée par de grands minéraliers tels que Nestlé Waters aux USA pour sa bouteille Eco-shape™.

Optimisation industrielle

Aujourd'hui, afin d'optimiser la production de NoBottle™ à échelle industrielle, Sidel propose une solution complète : la FlexLine. Il s'agit de la première ligne d'embouteillage conçue pour le conditionnement de l'eau plate dans des bouteilles PET ultra légères, du type NoBottle™. Cette ligne est capable de souffler, remplir, boucher, étiqueter, mettre en packs et palettiser des bouteilles de moins de 10 g, à la cadence de 43 200 bouteilles par heure. Pour construire cette ligne, Sidel a réuni ses équipements les plus avancés technologiquement et les plus adaptés à l'embouteillage de bouteilles légères. Élément clé de la FlexLine : le Combi. En regroupant les fonctions de soufflage, remplissage et bouchage, le Combi permet de s'affranchir du transport des bouteilles vides et est donc particulièrement adapté à la production de bouteilles ultra légères. Toutes les étapes de production, du soufflage à la palettisation, ont été testées et optimisées, des ajustements ont été effectués sur chacune des machines de la ligne afin de garantir au client une production parfaite de bouteilles légères, au meilleur coût. Le TCO (Total Cost of Ownership) est 20% inférieur à celui d'une ligne traditionnelle produisant des bouteilles de 500 ml à 16g.

Performances environnementales record

La FlexLine contribue au respect de l'environnement au-delà de l'allègement des bouteilles. Elle présente en effet une consommation réduite d'énergie par rapport aux solutions conventionnelles. Par exemple, sur la partie soufflage du Combi, l'équipement le plus consommateur de la ligne, la puissance électrique installée est réduite de 32% et un système de recyclage permet de réutiliser 40% de l'air. Des gains d'énergie sont également réalisés sur l'alimentateur bouchons et les convoyeurs.

Enfin, la FlexLine est parfaitement compatible avec l'utilisation de préformes contenant du PET recyclé.

Découvrez en images et en animations la NoBottle™ et la Flex Line sur www.no-bottle.com

Le Groupe Sidel est l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de conditionnement des boissons. Il emploie 5 500 personnes dans le monde et est une division de Tetra Laval.

Contact presse :

Sylvie ORY

Tel : +33 2 32 85 81 33

sylvie.ory@sidel.com